



## ■ Spécifications du Groupe Électrogène Ayerbe

| Moteur:                   | HONDA                       |
|---------------------------|-----------------------------|
| Puissance max.:           | 15 KVA – 12.000 W - 230 V   |
| Puissance nom:            | 12,5 KVA – 10.000 W – 230 V |
| Régime de fonctionnement: | 3.000 t.p.m.                |
| Tension standard:         | 230 V. / 50 Hz.             |
| Cabinne Insonorise:       | NON                         |
| Kit de brouette:          | <b>OUI</b>                  |
| Facteur de puissance:     | Cos phi 0,8                 |
| Niveau sonore:            | 99 LwA / 76 LpA@7m.         |
| Ref. AYERBE:              | 5418055                     |

**■ Caractéristiques du Moteur:**

| <b>Fabricant:</b>                    | <b>HONDA</b>                 |
|--------------------------------------|------------------------------|
| Model:                               | GX 690 E                     |
| Puissance nominal:                   | 26 CV                        |
| Cylindrée:                           | 688 cm <sup>3</sup>          |
| Systeme de refroidissement:          | Air                          |
| Spécifications de l'huile du moteur: | SAE 20W40 / IPE grade CD, CF |
| Aspiration:                          | Naturelle                    |
| Vitesse nominal en fonctionnement:   | 3.000 t.p.m.                 |
| Regulateur de Vitesse:               | Mécanique                    |
| Temps:                               | 4                            |
| Carburant:                           | Essence                      |
| Consummation carburant à 75% PRP:    | 3,8 L/H.                     |
| Capacité d'huile:                    | 1,9 L.                       |
| Systeme de démarrage:                | Electrique                   |

**■ Caractéristiques de l'Alternateur:**

| <b>Marque:</b>                 | <b>MECC ALTE</b>                 |
|--------------------------------|----------------------------------|
| Model:                         | T20F 200                         |
| Type:                          | Sans balais                      |
| Isolement classe:              | Clase H                          |
| Grade de protection mecanique: | IP 23                            |
| Sisteme d'excitation:          | Compound                         |
| Regulation de tension:         | + - 5% par condensateur          |
| Poles:                         | 2                                |
| Tension / Fréquence:           | 230 / 50 Hz.                     |
| Type de revêtement:            | Standard (impregnationsous vide) |

**■ Dimensions et Poids:**

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Longueur:              | 1050 mm.            |
| Hauteur:               | 760 mm.             |
| Largueur:              | 860 mm.             |
| Volumen d'emballage:   | 0,68 m <sup>3</sup> |
| Poid:                  | 170 kg.             |
| Capacité du reservoir: | 25 l.               |
| Autonomie al 75%:      | 6,5 heures          |

